



Краска FLAGMAN 38 обои, стены, потолок

(ВД-АК-2038)
Для обоев, стен и потолков
ТУ РБ 06075370.003-98

- > Высокий прокрашивающий эффект
- > Матовая
- > Моющаяся, износостойкая
- > Не способствует развитию микрофлоры
- > Устойчива к моющим средствам и дезрастворам



Краткий обзор

Назначение	Для окраски минеральных поверхностей (бетонных, кирпичных, оштукатуренных, зашпатлеванных, гипсокартонных) и обоев (бумажных, виниловых, флизелиновых, стекловолоконистых и других специально предназначенных или рекомендуемых под покраску) внутри помещений с повышенными требованиями к эксплуатации и санитарно-гигиеническому состоянию. Рекомендуется применять для отделки стен и потолков в жилых помещениях (прихожие, холлы, кухни, залы), а также в административных, медицинских, учебных, школьных, дошкольных учреждениях, организациях общепита (вестибюли, коридоры, кабинеты, палаты и др.), нуждающихся в систематической влажной уборке.
Свойства	Образует «шелковистое», матовое покрытие, стойкое к частым влажным уборкам (2 класс влажного истирания в соответствии с СТБ EN 13300) с применением неабразивных моющих средств и дезрастворов, не стимулирует рост и развитие микрофлоры. Обладает превосходными малярными и эксплуатационными характеристиками. Покрытие отличается высокой адгезией к основанию и укрывистостью.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей в водной дисперсии акрилового сополимера с добавлением вспомогательных веществ.
Цвет и внешний вид покрытия	После высыхания краска должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.
Колеровка	ТОН В ТОН — система компьютерной колеровки по каталогам MAV, а также ручную универсальными колеровочными пастами. При ручной колеровке необходимо колеровать сразу весь объем краски во избежание разнооттеночности.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	60 - 68
Показатель концентрации ионов водорода, рН	6,5 - 9,5
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	180
Степень перетира, мкм, не более	70
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющих средств при температуре (35 ± 2) °С, мин, не менее	15
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
- «Гексадекон»	30
- «Дескоцид»	30
- «Полидез»	30
- «Триацид»	60
- «КДИ»	120
Смываемость пленки, г/м ² , не более	3,5
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	30
Срок службы покрытия, г, не менее	4

Информация о соответствии требованиям СТБ/др. 2 класс влажного истирания в соответствии с СТБ EN 13300


Упаковка 1 л, 3 л, 5 л, 11 л, 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки Минеральные поверхности (бетонные, кирпичные, оштукатуренные, зашпатлеванные, гипсокартонные) и обои (бумажные, виниловые, флизелиновые, стекловолоконистые и другие специально предназначенные или рекомендуемые под покраску).

Подготовка поверхности Минеральные поверхности перед нанесением очистить от пыли, грязи, меловых, известковых и непрочно держащихся покрытий. Бетонные и оштукатуренные поверхности следует окрашивать не ранее чем через 4 недели после их естественного высыхания. Обои следует окрашивать после полного их высыхания (не ранее чем через 2 суток после наклеивания) согласно рекомендациям производителя обоев.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Система покрытия	Для получения качественного покрытия и снижения расхода краски поверхность рекомендуется обработать грунтовками FLAGMAN 01 (ВД-АК-01), FLAGMAN 09 (ВД-АК-09) или грунтовкой-концентратом FLAGMAN 011 (ВД-АК-011) и выровнять при необходимости шпатлевкой FLAGMAN PROFI-8 «старт+финиш» (ПРОФИ-8). Металлические детали (арматура, шляпки гвоздей и т.д.) должны быть предварительно окрашены антикоррозионными грунтовками производства MAV.
Способ и условия нанесения	Перед применением краску тщательно перемешать. При необходимости разбавить водой - не более 5 %. Наносить кистью, валиком или распылением в 2 слоя.
Пиктограммы способов нанесения	
Температурный режим, время высыхания	Температура окружающей среды, краски и окрашиваемой поверхности должна быть не ниже 10 °С. Промежуточная сушка между слоями - 4 часа при температуре (20 ± 2) °С. При более низкой температуре, высокой влажности продолжительность сушки может увеличиваться до 24 ч.
Расход	300-350 г/м ² на двухслойное покрытие. Расход краски может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	В плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.	
Меры предосторожности	Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой.	
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).	
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления.	
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации	BY.70.06.01.008.E.003954.07.11
	Паспорт безопасности	ПБХП РБ 600112981.007-2012
	Протокол испытаний	РНПЦГ № 0115/4758/08-02
		ЛИ ЛКМ «MAV» №07/16 от 09.03.2016 РУП «БелНИИС» №18 от 30.01.2009
Контактная информация	Управление развития и продвижения ЛКМ: телефон: +375 (1716) 6-13-20 e-mail: otsp@mav.by	
	Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6-13-22, 6-13-24 e-mail: zakaz@mav.by	

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.